

阿福尔特 CNC 控制系统的诊断输出说明

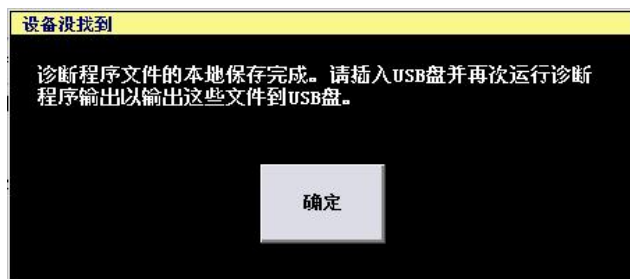
当使用 CNC 控制系统时出现问题，可以将当前的 CNC 状态保存并发送给您的诊断服务伙伴。当问题发生时应当尽可能地执行下列步骤：

1. 如果您没有 U 盘，请转到第 4 条。
2. 将 U 盘插入 HMI(即控制面板上的人机界面)。
3. 等待大约 5~10 秒钟直到 HMI 可以识别到 U 盘。
4. 返回 HMI 的主界面。
5. 按《机器诊断输出》按钮。



6. 出现一个对话框显示有关进程的状态。请等待直到它完成。
7. 当进程完成后：

b) 如果您没有插入 U 盘，屏幕将会出现如下信息：



一旦您有了 U 盘，请转到第 2 步。

a) 如果您已经插入 U 盘，屏幕将会出现如下信息：



如果您已经插入 U 盘而屏幕显示的是 7.a) 的信息，那么 U 盘没有被 HMI 识别，请转到第 4 步。

8. 取下 U 盘并将其插入您的计算机。
9. 通过电子邮件将 U 盘上的文件《LesteDebug.zip》发送给您的服务伙伴。