



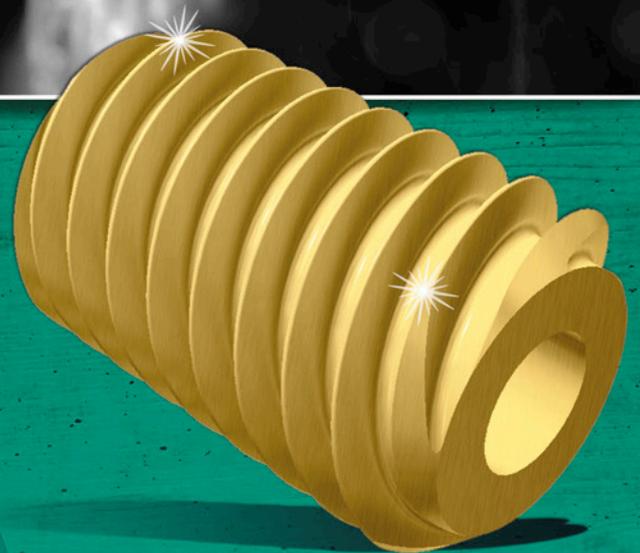
SINCE 1919



LÖSUNGEN FÜR DAS MIKRO-VERZÄHNEN



FESTIGKEIT ■ PRÄZISION ■ FLEXIBILITÄT ■ PRODUKTIVITÄT



SCHNECKENTRIEB IM CNC GEAR AF110 PLUS

- Arbeitsvorgang **Schnecken im Power Skiving**
- Modul **0.6 mm**
- Maße **Ø 12.7 x 20 mm**
- Material **Messing**
- Produktionszeit **12 Sek***

AFFOLTER
AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

www.affoltergroup.ch



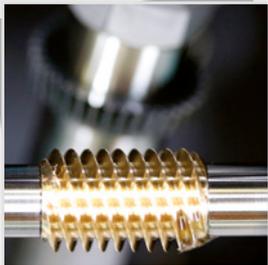
AF110^{plus}

- 8 CNC Achsen
- Max. Modul **1.5 mm**
- Max. Bearbeitungslänge **90 mm**
- Max. Durchmesser **60 mm**
- Arbeitsvorgang **Schnecken im Power Skiving**



Schnecken im Power Skiving

Die neue Technologie: Im Gegensatz zur Schneckenverzahnung, bei der sich der Wälzfräser schneller dreht als das Werkstück, haben die Experten von Affolter bei diesem Verfahren den Prozess umgekehrt. Das Werkstück dreht sich mit bis zu 12 000 U/Min. extrem schnell, während sich der Fräser viel langsamer dreht. Mit dieser Wälzschältechnologie können wir Präzisionsschnecken in nur 6 Sekunden fertigen. Bei der Schneckenverzahnung hingegen werden für jedes Teil 25 Sekunden benötigt. Anders gesagt, mit dieser Hochgeschwindigkeitstechnologie zur Schneckenfertigung können Hersteller ihre Effizienz um das Vierfache steigern.



Technische Daten

Max. Werkstückdurchmesser	60 mm*
Max. Werkstücklänge, zwischen Aufnahmen gespannt	100 mm
Max. Bearbeitungslänge, zwischen Aufnahmen gespannt	50 mm**
Max. Werkstücklänge, in Spannzange und Gegenspitze gespannt	200 mm
Max. Bearbeitungslänge, in Spannzange und Gegenspitze gespannt	90 mm**
Maximalmodul	1.5 mm
Max. Durchmesser des Fräasers	38 mm
Max. Breite des Fräasers	50 mm (2x25 mm)
Neigungswinkel des Fräasers (automatisch)	+/- 30°
Max. Drehzahl der spindeln	12'000 min ⁻¹ ***

*Je nach geforderte Qualität und Einrichtparameter. | ** Abhängig vom Aufspannwerkzeug. *** Optionen.

CNC-Steuerung

Die Affolter Steuerung kann bis 12 Achsen mit Hochgeschwindigkeit interpolieren (DHI – Direct Hardware Interpolation) Mit Ihrem TFT 12" farbigen Touchscreen ist die Programmierung einfach und Benutzerfreundlich. Es ist möglich ein Werkstatt Maschinen Netzwerk zu installieren und die Programme auf einem PC zu sichern.

Automatisierung und optionen

Die GEAR Line-Maschinen bieten zahlreiche Automatisierungs-Lösungen sind verfügbar um jeder Anwendung gerecht zu werden - von der flexiblen Kleinserien-Produktion bis zur Grosserien-Produktion mit 24 Stunden Autonomie:

- Spezifische Lader mit Optionen wie einen Vibrationswendelförderer, Magazin oder Förderband.
- Modulare Schneid Öl Zuführung.
- Optionen: externer Späneförder mit Spänefiltrierung, Spanzangen System, Trocken Verzahnung, Skiving und Schnecken im Power Skiving Verfahren.



und vieles mehr ...



www.affoltergroup.ch

