



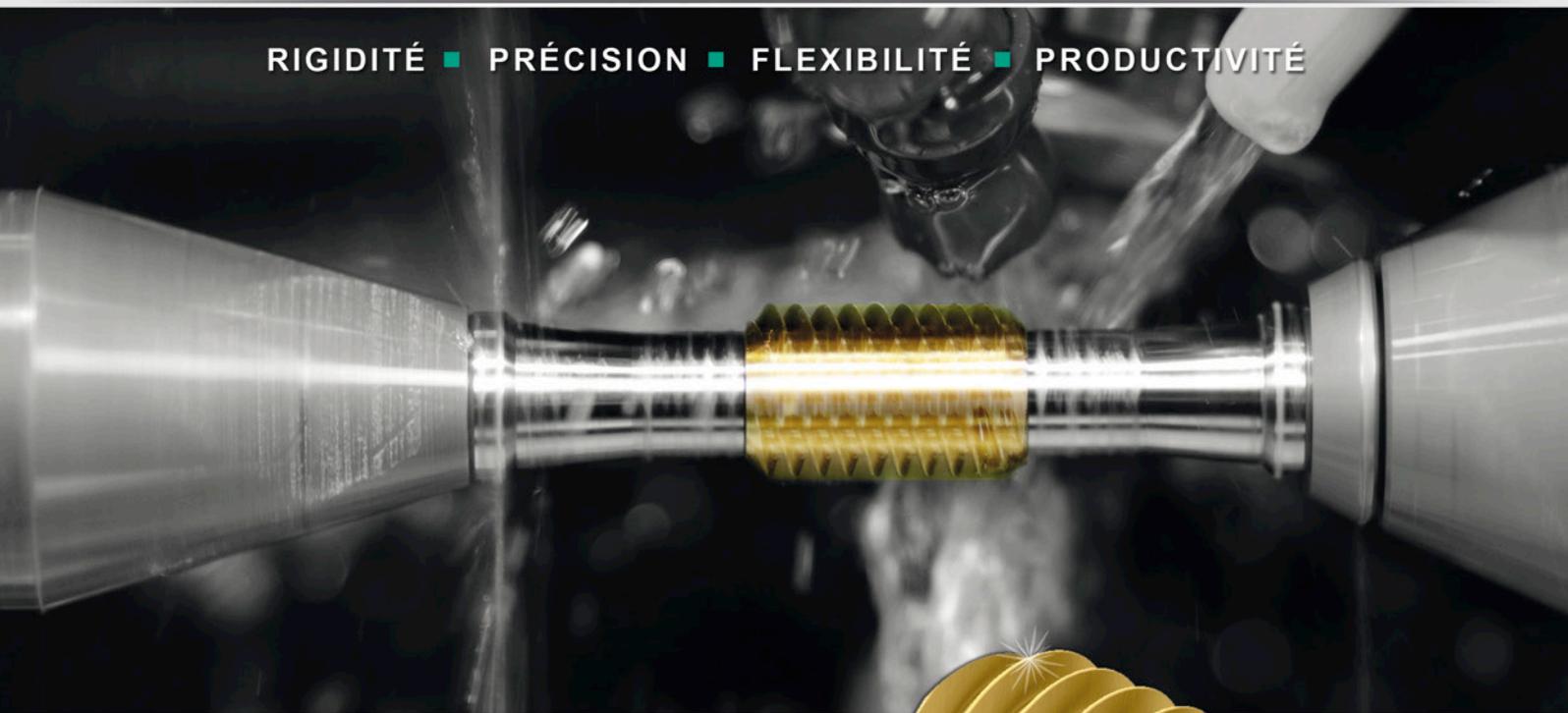
SINCE 1919



SOLUTIONS POUR LE TAILLAGE D'ENGRENAGE MICRO-TECHNIQUE

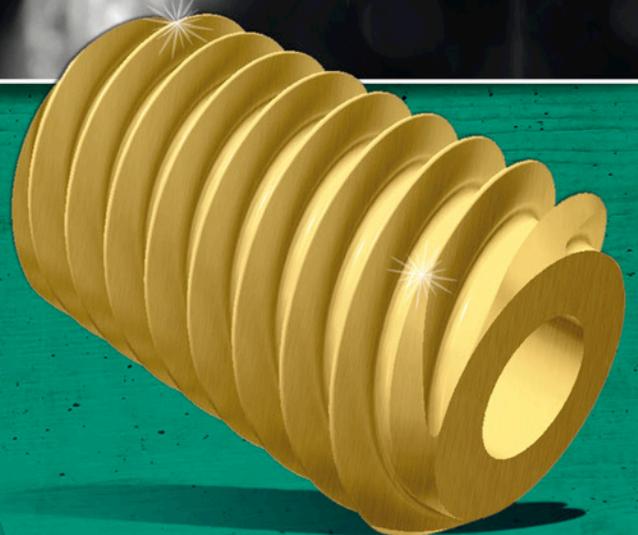


RIGIDITÉ ■ PRÉCISION ■ FLEXIBILITÉ ■ PRODUCTIVITÉ



VIS SANS FIN SUR CNC GEAR AF110 PLUS

- Taillage **Power Skiving de vis sans fin**
- Module **0.6 mm**
- Dimensions **Ø 12.7 x 20 mm**
- Matière **Laiton**
- Production **12 sec***



AFFOLTER

AFFOLTER TECHNOLOGIES SA

www.affoltergroup.ch



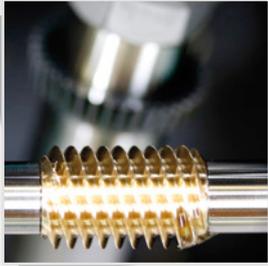
AF110^{plus}

- 8 axes CNC
- Module max. **1.5 mm**
- Longueur d'usinage max. **90 mm**
- Diamètre pièces max. **60 mm**
- Mode de taillage **Power Skiving vis sans fin**



Power Skiving de vis sans fin

Cette nouvelle technologie: à la différence du fraisage où la fraise-mère tourne beaucoup plus vite que la pièce, les experts d'Affolter ont inversé le procédé. « La pièce tourne extrêmement vite, avec 2 nouvelles broches et jusqu'à 12'000 trs/min tandis que la fraise tourne beaucoup plus lentement. La technologie Power Skiving de vis sans fin nous permet de fabriquer une vis sans fin haute-précision en seulement 6 secondes. Si cela est fait par taillage par fraise-mère, chaque pièce nécessitera 25 secondes ». En d'autres termes : PSVF rend les fabricants 4 fois plus efficaces.



Caractéristiques techniques

Diamètre de la pièce max.	_____	60 mm*
Longueur pièce max. avec serrage de la pièce entre tasseaux	_____	100 mm
Longueur d'usinage max. avec serrage de la pièce entre tasseaux	_____	50 mm**
Longueur pièce max. avec serrage de la pièce en pince et contre-pointe	_____	200 mm
Longueur d'usinage max. avec serrage de la pièce en pince et contre-pointe	_____	90 mm**
Module max. (selon la matière et le procédé)	_____	1.5 mm*
Diamètre max. de la fraise par génération	_____	38 mm
Longueur max. de la fraise	_____	50 mm (2x25 mm)
Angle d'inclinaison de la fraise automatique	_____	+/- 30°
Rotation max. des broches	_____	12'000 min-1***

* En fonction de la mise en train et de la qualité requise. | ** En fonction de l'outillage de serrage. | *** En option.

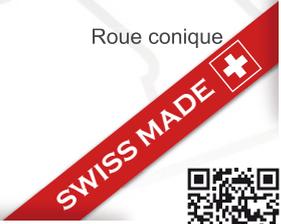
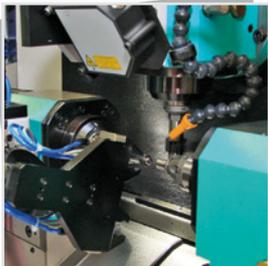
CNC-Control

La commande numérique Affolter peut contrôler jusqu'à 12 axes avec une interpolation haute vitesse DHI (Direct Hardware Interpolation). La programmation est simple et conviviale avec son écran tactile TFT 12", couleur. Il y a la possibilité de mise en réseau d'atelier des machines et de charger les programmes sur PC.

Automation and option

L'AF110 plus offre diverses solutions d'automatisation destinées à tout type d'application, allant de la production flexible en petites séries jusqu'à la production en grande série avec 12 à 24h d'autonomie :

- Chargeurs spécifiques avec options, bol vibreur, magasin ou convoyeur.
- Unité d'arrosage modulaire, liquide de coupe, bac d'arrosage.
- Options : évacuation de copeaux externe avec filtration, serrage en pince, taillage à sec, skiving, ébavurage et Power Skiving de vis sans fin.



www.affoltergroup.ch

