

Moteurbroches

Les moteurbroches MB Affolter offrent vitesse, précision et dynamique tout en étant développés et construits sur mesure. Spécialisé dans les domaines d'applications à très hautes exigences, Affolter Electronique SA a acquis tout le savoir-faire pour assurer développement, construction et fabrication de Moteurbroches d'un haut niveau.



MB21a avec 2.1 kW, 1 Nm, 20,000 min⁻¹
MB21a mit 2.1 kW, 1 Nm, 20,000 min⁻¹
MB21a with 2.1 kW, 1 Nm, 20,000 min⁻¹

Spécialement conçus pour le tournage, le fraisage et le meulage d'applications microtechniques et pour l'industrie horlogère, les moteurbroches MB Affolter sont hautement dynamique. Ainsi, une broche pour machine à pointer numérique accélère de 0 à 20'000 min⁻¹ en moins de 500 ms. Et la précision doit répondre aux très hautes exigences des applications.

L'entreprise construit des moteurbroches sur mesure. Quel que soit le système de serrage, la puissance, la vitesse ou les dimensions requises, Affolter propose une solution adaptée à chaque application.



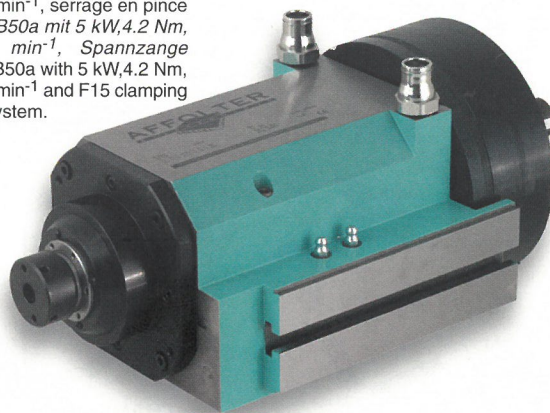
MB80a avec 8 kW, 1 Nm, 80'000 min⁻¹
MB80a mit 8 kW, 1 Nm, 80'000 min⁻¹
MB80a with 8 kW, 1 Nm, 80'000 min⁻¹

Motorspindeln

Die Motorspindeln MB Affolter bieten Geschwindigkeit, Präzision und Dynamik bei einer Massgeschneiderten Entwicklung und Konstruktion. Spezialisiert in Applikationen sehr hoher Anforderungen hat Affolter Electronique SA Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von high-end Motorspindeln erarbeitet.

Die Affolter Motorspindeln wurden ursprünglich für Dreh- Fräs- und Schleifapplikationen für die Mikrotechnik und die Uhrenindustrie entwickelt. Die Spindeln verfügen über hohe Dynamik, so das zum Beispiel eine Spindel eines Lehrbohrwerks

MB50a avec 5 kW, 4.2 Nm, 20'000 min⁻¹, serrage en pince F15. MB50a mit 5 kW, 4.2 Nm, 20'000 min⁻¹, Spannzange F15. MB50a with 5 kW, 4.2 Nm, 20,000 min⁻¹ and F15 clamping collet system.



von 0 auf 20'000 min⁻¹ in weniger als 500 ms beschleunigt. Die Präzision muss sehr hohen Anforderungen genügen. Der Hersteller konstruiert Motorspindeln nach Mass. Bezüglich Spannsystem, Leistung, Drehzahl und Masse, kann Affolter massgeschneiderte Lösungen anbieten.

Motor spindles

Motor-driven spindles MB Affolter provide speed, accuracy and dynamics whilst being developed and constructed according to specific requirements. As specialists for meeting extremely rigorous requirements, Affolter Electronique SA have acquired all the know-how to guarantee development, design and production of motor-driven spindles of a very high standard.



MB190a avec 19 kW, 18 Nm, 30'000 min⁻¹, attachement d'outil HSK40. MB190a mit 19 kW, 18 Nm, 30'000 min⁻¹, Werkzeug-Spannsystem HSK40. MB190a with 19 kW, 18 Nm, 30'000 min⁻¹, tooling interface HSK40.

Specially designed for lathe work, milling and grinding, for micro-mechanical applications and the watch industry, Affolter MB motor spindles are highly dynamic. A spindle for a numerical jig-boring machine accelerates from 0 to 20,000 min⁻¹ in less than 500 ms. And the precision must satisfy the particularly stringent criteria for such applications.

The manufacturer makes customised motor spindles. Whatever the clamping system, power, speed or dimensions needed, Affolter can propose the right solution for every application.

Affolter Electronique SA
Grand-Rue 74
CH-2735 Malleray

☎ +41 - (0)32 491 70 00 - Fax +41 - (0)32 491 70 05
e-mail: info@affelec.ch
internet: www.affelec.ch