

Firmen und Produkte auf der EMO Hannover 2005

Affolter Technologies SA, 2735 Malleray
www.affelec.ch Halle 13, Stand B74

Das an der diesjährigen EMO Hannover präsentierte CNC-Verzahnzentrum «Gear AF100» ist mehr als eine Verzahnungsmaschine. Mit acht simultan interpolierten CNC-Achsen kann die AF100 mit Drehzahlen bis 15000 1/min gerade, schräg, konisch und bombiert verzahnen, dies im Abwälzfräs- sowie im Teilverfahren.



Zusätzlich bietet diese Maschine die Möglichkeit, den Fräskopf um 90° zu neigen. Auf diese Weise können zusätzlich zum Abwälzfräsen Teile aller Art bearbeitet werden, wie zum Beispiel das Fräsen von Medizinalschrauben und Dentalwerkzeugen. Zum Laden und Entladen sind diverse Automatisierungssysteme verfügbar, vom kompakten Affolter AF20-Lader bis zum Roboter. Die Motorspindeln sind hochdynamisch und beschleunigen in 0,3 Sekunden auf 15000 1/min, was der Bearbeitungszeit zugute kommt.

Die CNC-Steuerung wurde speziell für diese Anwendungen entwickelt. Dank Parameter-Maske und Klartext-Programmierung in APD (Affolter Plaintext Dialog) ist das Programmieren sehr einfach gestaltet, so dass der Benutzer keinerlei CNC-Kenntnisse benötigt. Mehrere Maschinen können in einem Netzwerk von einem zentralen PC aus verwaltet werden. Für Software-Updates sorgt die PC-Software Commaff, welche auf einfachste Weise die Maschine identifiziert und vom Affolter-Server die zur Verfügung stehenden Updates und Dokumente zum Downloaden bereitstellt. Das Spannen des Werkstücks ist durch

ein patentiertes System der Werkstückaufnahme mit flexibler Führung optimiert. Mit diesem SPEV wird das Spiel sowie die Unrundheit herkömmlicher Federpinolen-Systeme eliminiert.

Alesa AG, 5707 Seengen
www.alesa.ch Halle 5, Stand B21

Wiederum rechtzeitig zur EMO 2005 hat Alesa ihr Programm an Wendeplatten-Fräsern erweitert. Der diesjährige Schritt bringt neu einschraubbare Fräser in den Durchmessern 16, 20 und 25 mm mit Rechteckplatten AO 10 und Durchmessern 12, 16 und 20 mm mit Rundplatten RD 06, 08 und 10 mm.

Auch diese neuen Fräser verfügen über die bereits bekannte und bewährte, sehr positive «Alesa-Schneidengeometrie». Sie zeichnet sich auch durch die extrem scharfen Schneidkanten, welche geringe Schnittdrücke, vibrationsfreies Arbeiten und feine Oberflächen garantieren – und dies erst noch bei vergleichsweise hohen Schnittwerten.

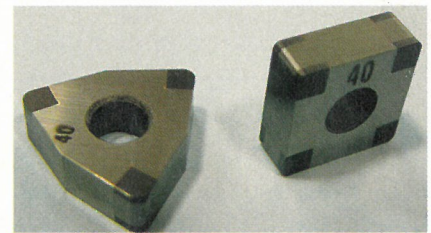


Mit dieser Programmerweiterung stösst der Schweizer Werkzeughersteller noch weiter in die Bearbeitung im Werkzeug- und Formenbau vor. Insbesondere die Fräser mit den runden Platten sind für das Formen und Kopieren geeignet. Die HM-Platten sind mit den bewährten Hartstoff-Schichten TiN, TiAlN, TiAlN-X und AlCrN, die rechteckigen HSS-E-Platten mit TiN- und TiAlN-Schichten ab Lager verfügbar. Diese grosse Auswahl erlaubt die Wahl der optimal auf den zu bearbeitenden Werkstoff ausgelegte Schneidplatte.

Becker Diamantwerkzeuge GmbH,
 D-82178 Puchheim
 CH-Vertretung: **Utilis AG, 8555 Müllheim**
www.utilis.com Halle 4, Stand B30

Die Firma Becker Diamantwerkzeuge GmbH, in der Schweiz durch Utilis vertreten, wartet zur diesjährigen EMO mit

zwei Neuentwicklungen auf: Einmalig und nur bei Becker erhältlich sind PcBN-Werkzeuge mit einem PcBN-Volumenanteil von 95%. Der hohe PcBN-Gehalt sowie eine speziell entwickelte Bindematrix bewirken bei allen nicht gehärteten Materialien wie Sintermetall, Guss, Titan und Inconel eine 30–50-prozentige Erhöhung von Standzeit und Schnittgeschwindigkeit sowie eine bessere Masskonstanz. Zusätzlich erweitert sich das Anwendungsspektrum der Werkzeuge auf besonders harte und zähe Werkstoffe wie zum Beispiel Stellite 20.



Ein weiteres Novum von Becker Diamantwerkzeuge ist die Ausführung von Schneidplatten im Sandwich-Aufbau: Die Trägerscheiben aus Hartmetall werden künftig doppelseitig mit PcBN belegt, was eine zweifache Bestückung des Werkzeuges mit PcBN-Schneidecken ermöglicht. Der Preisvorteil gegenüber einer herkömmlichen Schneidplatte liegt bei 30%.

Behringer GmbH, D-74912 Kirchartd
 CH-Vertretung:
Prolwa GmbH, 8342 Wernetshausen
www.prolwa.ch Halle 26, Stand 25

Mit der neuen HBP513A bietet Behringer nun auch im 500-mm-Sägebereich das passende Bandsägemodell. Der Schnittbereich der Neuen in der Baureihe liegt in Rundmaterial bei 510 mm und in Flachmaterial bei 500 x 500 mm, bei Schnittgeschwindigkeiten von 19 bis 130 m/min. Mit dem frequenzgeregelten Sägeantrieb setzt der Hersteller auf modernste Antriebstechnik. Die Kugelrollspindel für den Materialnachschub zeichnet sich durch hohe Präzi-

