

Leicht bedienbare Kompakt-CNC

■ Die vielseitige CNC ›Leste 4‹ mit vier interpolierbaren CNC-Achsen, 16 digitalen 24-V-Eingängen und -Ausgängen, jeweils vier analogen Ein- und Ausgängen, drei CAN-Bussen, 10/100-Ethernet-Anbindung, zwei RS232-Schnittstellen und vier RS485-Schnittstellen von Affolter, Malleray/Schweiz, ist auf einfache Handhabung und Installation ausgerichtet.



Kompakt : Diese Steuerung mit vier CNC-Achsen und 16 digitalen Ein- und Ausgängen lässt sich an jede Werkzeugmaschine anpassen

Aus diesem Grund wurde die Bedienoberfläche in Klartext gestaltet. Wie der Hersteller betont, lässt sich die Steuerung durch einfaches Parametrieren an Werkzeugmaschinen jeglicher Art einfach anpassen. Die Tasten sind um das LCD-Display verteilt und werden je nach angezeigter Seite aktiviert, so dass immer nur diejenigen Tasten zur Verfügung stehen, die man auch wirklich benötigt. In Verbindung mit der Klartextgestaltung von Tasten und Funktionen soll diese Fähigkeit dazu beitragen, dass auch nicht CNC-geschultes Personal sehr schnell in der Lage ist, die Steuerung zu bedienen und zu programmieren. Auf Grund eines besonderen Interpolationsverfahrens soll die Steuerung außergewöhnlich leistungsfähig sein. Der innere Kern der Positions- und Interpolationsregelung arbeitet mit einer Taktfrequenz von 14 MHz. Das heißt, innerhalb von 71 ns werden alle Achsen ›aufgefrischt‹ (maximal 32 Achsen). Wie man bei Affolter betont, setzte die Hardware-Entwicklungsabteilung des Unternehmens alles daran, das Produkt möglichst kompakt zu konstruieren. Deshalb wurden spezielle integrierte Schaltungen entwickelt, die den größten Teil der Logik auf sehr kleinem Raum konzentrieren. So ließ sich eine komplette 10-Achsen-Steuerung einschließlich 32 Ein- und Ausgängen, Grafikverarbeitung und allen nötigen Schnittstellen auf einem einzigen Board unterbringen. Mit der Leste 4 hat der Hersteller nach eigenem Bekunden eine optimale Verbindung von Leistungsfähigkeit und Einfachheit ermöglicht. Mit den genannten Leistungsparametern verfügt die Steuerung dem Hersteller zufolge über genügend Attribute, um der Mehrheit möglicher Applikationen gerecht zu werden. Jede Steuerung kann per Internet identifiziert werden, um ein Software-Update, Zusatzsoftware oder Dokumentationen zu erhalten.

Aus diesem Grund wurde die Bedienoberfläche in Klartext gestaltet. Wie der Hersteller betont, lässt sich die Steuerung durch einfaches Parametrieren an Werkzeugmaschinen jeglicher Art einfach anpassen. Die Tasten sind um das LCD-Display verteilt und werden je nach angezeigter Seite aktiviert, so dass immer nur diejenigen Tasten zur Verfügung stehen, die man auch wirklich benötigt. In Verbindung mit der Klartextgestaltung von Tasten und Funktionen soll diese Fähigkeit dazu beitragen,

**Affolter Electronique SA,
CH-2735 Malleray,**

Tel. 00 41/32/4 91 70 00,

Fax 00 41/32/4 91 70 05, www.affelec.ch