

AFFOLTER带来小模数精

阿福尔特精密技术有限公司为精微机械应用领域研发、建造和生产机械及机床的电子及机械部件，其标准产品及订制研发均来源于在高端应用领域丰富的经验。

瑞士阿福尔特精密技术有限公司（AFFOLTER公司）在小模数齿轮加工领域拥有很多领先的技术，在2009年的北京CMT国际机床展上，众多的到访者对其产品和技术表现出浓厚的兴趣；而在小模数齿轮加工领域，很多用户也对AFFOLTER公司的产品和技术非常认可。

在即将举行的北京CMT2011展会上，AFFOLTER公司将推出针对目前中国市场的6轴联动AF90C滚齿机床，在秉承了一贯的高质量高产量高精度的同时，也给出了较国外同级别产品更低的价格，这对于小模数齿轮加工行业来说是一个好消息。

AFFOLTER 小模数精密滚齿机床在业界拥有很多独有的技术和优势：

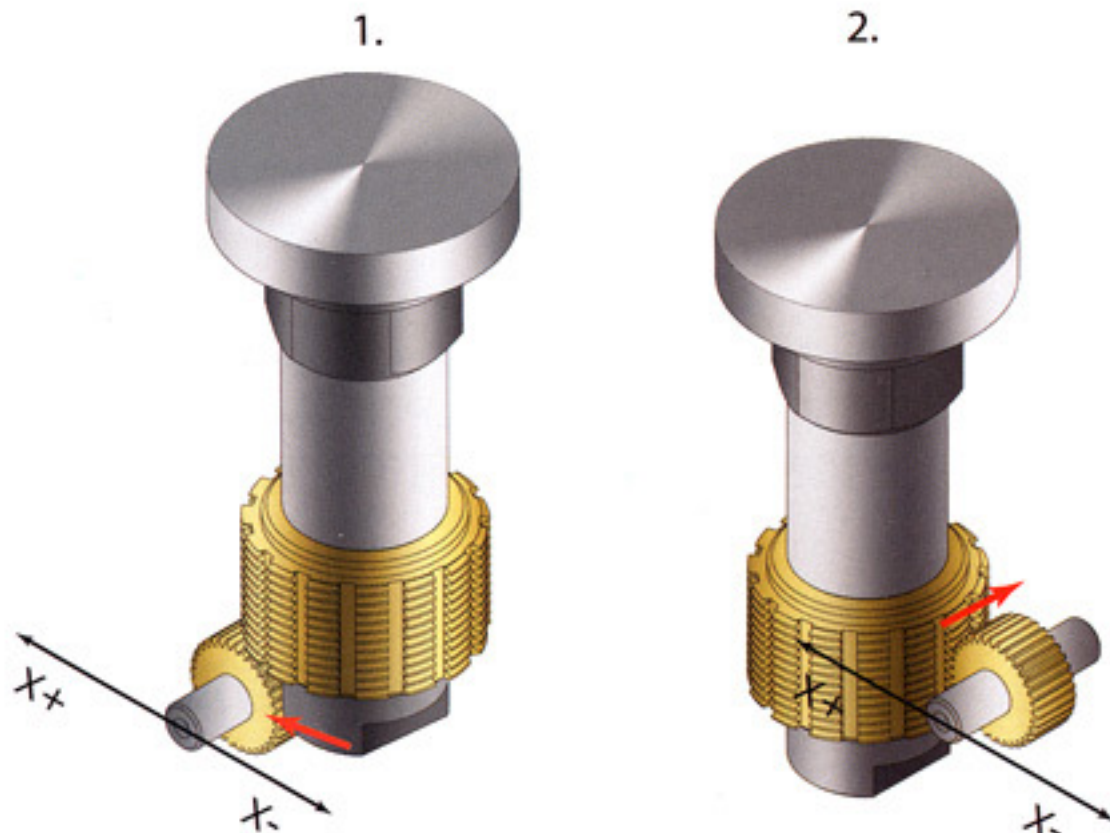


1. 针对钟表行业中十分纤细的钟表零件，公司发明了专利技术SPEV，它是一种带柔性导向系统的夹持系统，通过选用不同夹持力的SPEV夹头，极

纤细的工件也可以很好地夹持在机器上进行加工，同时SPEV系统的自动定心功能可以从根本上消除工件旋转时的圆跳动，从而加工出精度极高的钟表小齿轮。



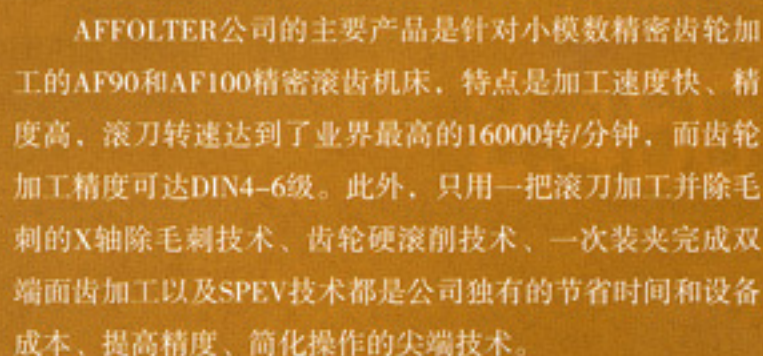
瑞士AFFOLTER AF90C小模数精密滚齿机



文/阿福尔特



率。工件先进行预滚削以去除所需的磨削量,然后进行硬化处理后再到机器上进行硬滚削,二次进刀通过机器上一个精度极高的激光探测器进行定位以控制刀具切入的位置。能够加工的工件硬度可达HRC60-65。



正是这些尖端技术使得瑞士阿福尔特公司能够满怀信心地走入中国市场。

The drawing shows a gear profile with the following specifications and data:

- Standard:** DIN 3942
- Profile Type:** links (left) and rechts (right)
- Keyway:** 10 µm
- Scale:** Val000:1
- Material:** VB5001
- Keyway Width:** 2 mm
- Profile Labels:** Kopf, Fuß, Zahn
- Measurement Data:**

Parameter	Wert	Mittelwert	Var	Stdev
d _{dan}	1.2	1.2	0.0	0.0
d _{da}	1.2	1.2	0.0	0.0
f _a	0.1	0.1	0.0	0.0
f _{fta}	0.1	0.1	0.0	0.0

5. 由于
格的质量控制，
AFFOLTER滚齿机
床能够加工出精度
极高的齿轮，可达
DIN4-6级。对于要
求高质量高产量的
用户，AFFOLTER
滚齿机床是一个很
好的选择。MMW