

Microingranaggi



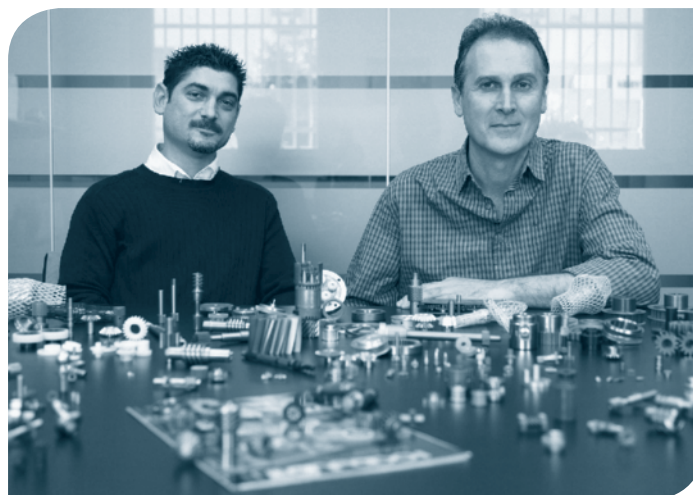
Grazie a costanti investimenti e alla propensione all'innovazione tecnologica, Anfabo si propone come qualificato partner e punto di riferimento del settore, capace di offrire una micro-filiera di molteplici servizi.

Anfabo è specializzata nella produzione di ingranaggi, microingranaggi e nella torneria automatica di precisione.

Specializzata nella produzione di ingranaggi, microingranaggi e nella torneria automatica di precisione Anfabo, sin dalla sua fondazione, avvenuta nel 1987, è sempre stata al centro di un costante processo di evoluzione. Prerogativa che le ha permesso di ampliare e migliorare notevolmente il proprio parco macchine e, di conseguenza, anche il numero e la tipologia dei particolari prodotti.

«Se inizialmente – spiega Andrea Boeri, titolare insieme al fratello Fabrizio – il nucleo originario della nostra azienda era principalmente basato sulla torneria per la produzione di minuteria metallica di precisione, l'offerta dei servizi si è progressivamente ampliata, non esaurendosi con le lavorazioni meccaniche. In questo senso ci piace definirci "engineering partner" visto che, oltre al reparto produttivo, abbiamo affiancato un qualificato ufficio tecnico, in grado di supportare il cliente nella realizzazione di soluzioni produttive "chiavi in mano". Attraverso l'acquisizione di un parco clienti sempre più differenziato, l'azienda ha così iniziato a investire su macchine e tecnologie con caratteristiche diverse. Impianti e processi adatti a varie lavorazioni fino ad arrivare, oggi, a potersi proporre sul mercato dei microingranaggi come punto di riferimento del settore, capace di offrire una micro-filiera di molteplici servizi.

Attività svolte da un team di 15 addetti presso la sede di Caronno Pertusella (VA), al servizio dei più diversi settori, tra i quali spiccano l'aeronautico, il medicale, il comparto dei motoriduttori e degli attuatori, sia in ambito nazionale che internazionale. Da segnalare che l'azienda è accreditata nel settore aeronautico per la produzione di ingranaggi e microingranaggi ad altissima precisione, ed è in grado di offrire non solo lavorazioni di tornitura automatica, ma anche processi in rettifica, stozzatura, brocciatura, rullatura, trattamenti superficiali, di finitura e controllo qualità, sia per lotti piccoli che per grandi produzioni in serie.



DA SINISTRA, FABRIZIO E ANDREA BOERI, TITOLARI DI ANFABO DI CARONNO PERTUSELLA (VA).

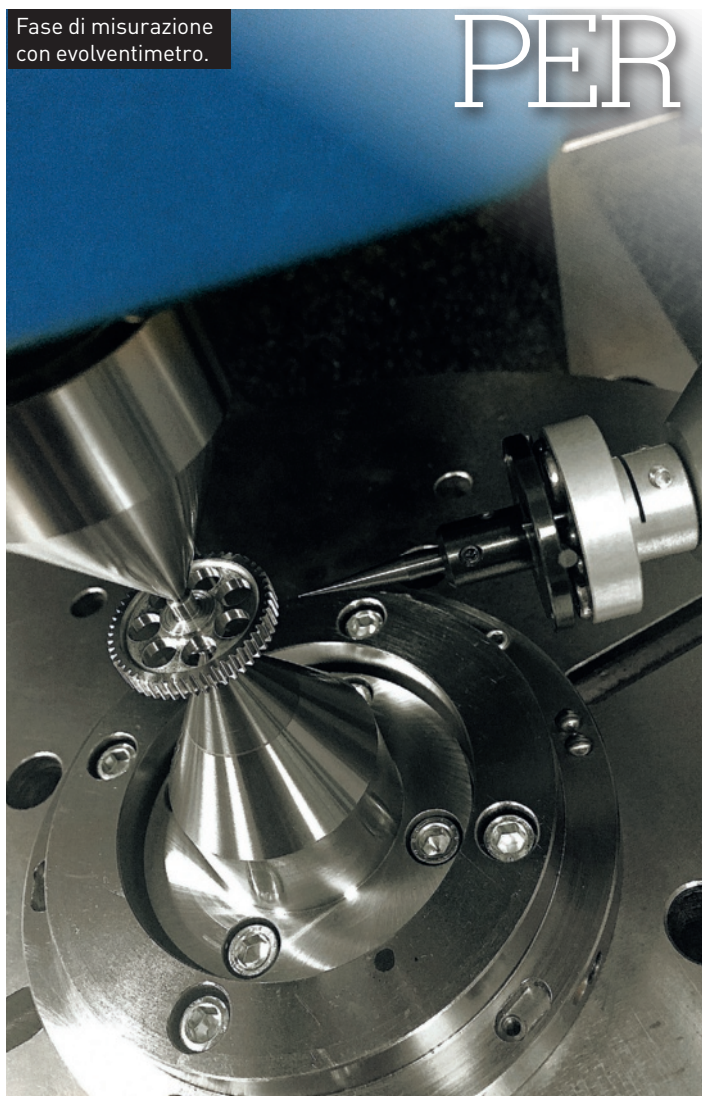
Qualità e precisione

Punto cardine di Anfabo è il reparto di dentatura, il cui obiettivo è la progettazione e la costruzione di ingranaggi e microingranaggi ad altissima precisione, da modulo 0,2 a 3,5 con diametri da 3 a 200 mm. «Progettazione e costruzione – aggiunge Fabrizio Boeri – che comprende anche viti senza fine, corone per viti senza fine, pulegge e micropulegge. Ovvero una produzione che si declina su diversi livelli, con l'ampia gamma di ingranaggi e particolari finiti costruiti su disegno del cliente, con ogni tipo di profilo quali cilindrici e conici, con dentature diritte ed elicoidali». Stiamo parlando di esecuzioni realizzate in svariati materiali quali acciai da bonifica, acciaio inossidabile, Alluminio, Ottone, Titanio, materie plastiche o sintetiche, fino alla bachelite.

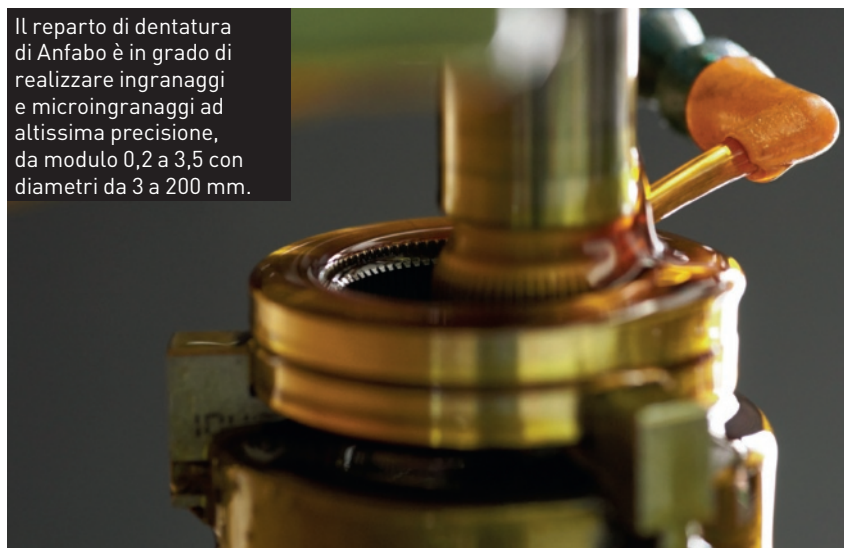
e meccanica di precisione

PER VOCAZIONE

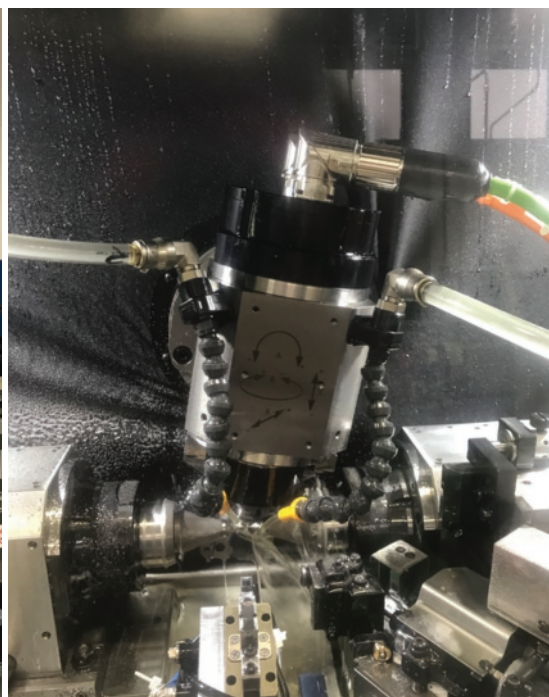
Fase di misurazione
con evolvimetro.



Il reparto di dentatura
di Anfabo è in grado di
realizzare ingranaggi
e microingranaggi ad
altissima precisione,
da modulo 0,2 a 3,5 con
diametri da 3 a 200 mm.



«Il mercato italiano – osserva Fabrizio Boeri – rappresenta il nostro mercato principale, ma gli investimenti in fiere di settore e visibilità sul web hanno iniziato a dare i loro primi frutti. Un risultato che nel 2017 si è tradotto in un incremento del fatturato di quasi il 20% grazie all'aumento registrato sul mercato estero, a nuove collaborazioni in importanti progetti. E, soprattutto, per gli aumenti degli ordini provenienti da parte dei nostri più importanti clienti storici. Le recenti partecipazioni ad alcune manifestazioni internazionali di settore ci hanno spinto verso nuovi mercati dove vogliamo puntare nei prossimi anni per allargare e ulteriormente consolidare la nostra presenza. I campi più interessati sono sicuramente quelli dove si richiede alta qualità e precisione del prodotto».



Anfabo ha recentemente integrato al proprio interno anche una performante macchina per la micro-dentatura ingranaggi. Si tratta di una Affolter AF 110 plus, che permette ad Anfabo di scendere a moduli inferiori a 0,1 mm.



Dettaglio fase di rettifica.

Priorità principale dove Anfabo si inserisce grazie all'esperienza acquisita, agli investimenti su tecnologie moderne e alla passione di tutto lo staff.

Il valore aggiunto del fornitore unico

Quale deve essere la missione di un'azienda come la vostra e quali le chiavi del successo di chi opera nel vostro comparto?

«Offrire servizi di qualità – prosegue Andrea Boeri – possibilmente superiori ai nostri competitor, rappresenta la chiave per ottenere in modo duraturo risultati imprenditoriali di successo. La coerenza nel impiego di processi e la loro costante valutazione ci assicura il raggiungimento degli obiettivi mediante un corretto utilizzo delle risorse aziendali». Anfabo è altresì costantemente impegnata a perseguire la soddisfazione dei propri clienti ponendo alla base del proprio operato alcuni punti distintivi e valori che si ispirano alla salvaguardia dell'ambiente e alla tutela e salute dei propri addetti.

«Allo stesso tempo – sottolinea Andrea Boeri – poniamo le aspettative dei nostri clienti al centro di tutte le attività. Operiamo in modo organizzato e sistematico in sintonia tra le varie funzioni aziendali seguendo internamente l'intero ciclo produttivo. In questo modo possiamo assicurare, come fornitore unico, un elevato livello di affidabilità». L'azienda, inoltre, grazie all'apporto di software per il calcolo di ingranaggi, è in grado di offrire una consulenza a partire dalla progettazione. Qualità di prodotto e innovazione di processo che oggi significa anche Industria 4.0, decisiva per rimanere al passo con una competitività sempre più globale.

«Opportunità – aggiunge Andrea Boeri – per la quale pensiamo di possedere tutti requisiti, grazie alla nostra flessibilità nel saperci adattare alle sempre più mutevoli dinamiche di mercato. Consapevoli di operare in un segmento di nicchia abbiamo saputo cogliere l'occasione di spingere l'acceleratore sulla nostra evoluzione. Col valore aggiunto di vantare da sempre una gestione interna di tutte le lavorazioni, aspetto che ci rende sicuramente pionieri in questo senso».

Investimenti in tecnologie e risorse umane

L'innovazione e gli investimenti rappresentano da sempre per Anfabo un chiaro tratto distintivo, perseguito anche nei critici anni di crisi. «Anche durante i noti trascorsi anni – conclude Fabrizio Boeri – abbiamo investito in ogni nostro reparto produttivo. Nel reparto forniture

Industria 4.0 e nuove sfide di mercato

Tematica ormai nota da tempo, l'Industria 4.0 rappresenta una grande opportunità per tutto il sistema Italia, necessario per tutte le realtà produttive che intendono investire nella digitalizzazione e nella definizione di un sistema aziendale intelligente, dove la connessione di macchine, uomini e informazioni permette di migliorare le performance e di ridurre gli sprechi, anche energetici.

«Si tratta di un percorso complesso – osserva Andrea Boeri – ma da parte nostra abbiamo già da tempo avviato numerose attività allo scopo, che porteranno sicuramente ulteriori migliorie a livello di organizzazione interna. Daranno una spinta agli investimenti su tecnologia all'avanguardia assicurando miglior competitività, qualità e affidabilità al cliente. Sforzi che si stima verranno premiati da una crescita di efficienza produttiva pari al 30-50%, proprio grazie all'uso delle nuove tecnologie per favorire il processo di innovazione». Rispetto al mercato, Anfabo riferisce come i segnali generali di stabilizzazione e di ripresa registrati lo scorso anno, aiutati anche dalla spinta per gli investimenti grazie ai benefici fiscali, lascino sperare in un 2018 positivo almeno quanto lo scorso anno.

«Risultato atteso – conclude Andrea Boeri – dettato anche dall'inserimento di figure che ci rappresentano sui mercati esteri, come in Francia, in Germania, in Svizzera e nei paesi Scandinavi. Guardando al futuro i nostri obiettivi saranno rivolti anche a investimenti su personale a livello manageriale, con l'inserimento di figure importanti in campi/settori ritenuti strategici».



Al passo con Industria 4.0, Anfabo ha già avviato da tempo attività orientate all'ottimizzazione di processo.

con un tornio a testa fissa e uno a fantina mobile mentre nel reparto rettifiche abbiamo inserito una nuova rettificatrice. Alla fine dello scorso anno, nel reparto dentatura, è stata invece integrata una performante macchina per micro-dentatura, unica per caratteristiche al momento presente in Italia».

L'azienda si dimostra molto sensibile anche alle problematiche ambientali e, per questo motivo, cerca nel possibile prodotti non inquinanti e compatibili con l'ambiente. Dal 2016 ha inoltre dotato il proprio sito produttivo di un impianto fotovoltaico per la produzione da quasi 100 kW di potenza. Investe da sempre anche sui giovani, facendoli crescere vicino a personale altamente specializzato di grande esperienza nei diversi reparti. Sfida che negli anni ha ripagato gli sforzi creando un ambiente lavorativo sano e dinamico che ha contribuito significativamente alla crescita.

© RIPRODUZIONE RISERVATA