

VERZÄHNUNGSMASCHINE

Vielseitigkeit mit acht Achsen

Mit der AF160 stellt Affolter seine bis dato flexibelste CNC-Verzahnungsmaschine vor. Die AF160 kann Werkstücke mit einem Außendurchmesser von bis zu 60 mm und einer Länge



© Affolter

von 250 mm verarbeiten. Die Bearbeitungslänge liegt zwischen 110 und 180 mm, das maximale Modul bei 2,0 mm. Mit acht unabhängig steuerbaren Achsen lassen sich gerade oder schräge Verzahnungen, gerade Kegelräder, Planverzahnungen, gerade oder schräge Kronenverzahnungen, Schneckenräder, Cylkro-Zahnräder und Innenverzahnungen herstellen. Auch Power Skiving, das Fräsen von Schneckenwinden und -wellen sowie Anfassen ist problemlos realisierbar. Die neu entwickelte Steuerung Pegasus, die IoT-Features wie Fernwartung via Cloud integriert, sowie adaptierbare Automationslösungen sollen eine hohe Effizienz im Praxisbetrieb sicherstellen.

ben, Schneckenräder, Cylkro-Zahnräder und Innenverzahnungen herstellen. Auch Power Skiving, das Fräsen von Schneckenwinden und -wellen sowie Anfassen ist problemlos realisierbar. Die neu entwickelte Steuerung Pegasus, die IoT-Features wie Fernwartung via Cloud integriert, sowie adaptierbare Automationslösungen sollen eine hohe Effizienz im Praxisbetrieb sicherstellen.

Affolter Group SA

CH-2735 Valbirse, Tel. +41 32 491 70 00

www.affoltergroup.ch

KRAFTSPANNSCHRAUBE

25 Tonnen Spannkraft

Die optimierte Kraftspannschraube SC wird vielfältig eingesetzt. Bewährt hat sie sich unter anderem in Pressen, Stanzen, Werkzeugmaschinen sowie im Vorrichtungsbau und der



© Jakob

Betriebsmittelkonstruktion. Es stehen vier standardisierte Bauformen mit abgestuften Gewindedurchmessern in den Größen M36,

M48, M64 und M80 zur Verfügung, sowie eine Sonderbaureihe SC 100 mit besonders hohen Spannkraften.

Durch ein spezielles Innenleben, das als mechanischer Kraftverstärker wirkt, entstehen besonders hohe Spannkraften bei vergleichsweise niedrigen Anzugsmomenten. Das in jeder Position selbsthemmende Keilspannsystem bietet einen Spannhub von bis zu drei Millimetern. Mit nur 130 Nm Anzugsmoment können Spannkraften von bis zu 250 kN erzeugt werden. Um reproduzierbare Spannkraftwerte zu erhalten, erfolgt die Bedienung optimalerweise mit einem Drehmomentschlüssel.

Jakob Antriebstechnik GmbH

63839 Kleinwallstadt, Tel. +49 6022 2208-0

www.jakobantriebstechnik.de

5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

Flexibles Werkstückhandling

Das 5-Achs-Bearbeitungszentrum Quaser UX 500 will dem Bediener flexible Anwendungsmöglichkeiten, vom manuellen Werkstückhandling bis hin zum Einsatz einer Roboter-Automation von Robojob, bieten. Die beiden über Eck positionierten Türöffnungen und die ergonomische Anordnung der Steuerung ermöglichen dem Bediener der UX 500 ein flexibles Werkstückhandling sowie eine optimale Prozesskontrolle. Gleichzeitig kann das BAZ über beide Türen perfekt automatisiert werden und das ohne



© Quaser

Einschränkung der Zugänglichkeit zum Maschinenraum. Neben den zwei Bedienseiten punktet die Maschine zusätzlich mit X/Y/Z-Verfahrenen von 712/508/515 mm sowie einem großzügigen Schwingkreisdurchmesser von 500 mm. Der Mill-Assist Essential der Automationsprofis von RoboJob erweitert die Maschine perfekt.

Hommel GmbH

50767 Köln, Tel. +49 221 5989-0

www.hommel-gruppe.de

WÄLZSCHÄLLÖSUNG

Power Skiving für Zahnräder

Basierend auf der Hochleistungs-CNC-Plattform Flexium+ von Num ist die Lösung für das Wälzschälen die jüngste Ergänzung der NumGear-Suite für die Zahnradfertigung des Unternehmens. NumGear wurde ursprünglich speziell für das Wälzfräsen von Zahnrädern konzipiert, wird aber kontinuierlich weiterentwickelt. Heute ist es die Lösung für eine breite Palette von Zahnradherstellungsprozessen, die von vielen Verzahnungsmaschinenherstellern eingesetzt wird. Die neue Power Skiving Software macht sich die Geschwindigkeit und Präzision des fortschrittlichen elektronischen Mehrstufengetriebes (MLEGB) von Num zunutze. Diese leistungsstarke Einheit soll in der Lage sein, eine »noch nie dagewesene Geschwindigkeit und Genauigkeit« zu erreichen – sie kann bis zu 25 000 Umdrehungen pro Minute an der führenden Achse bewältigen und verwendet Look-Ahead-Algorithmen, um die Synchronisationszeit zu minimieren.



© Num

gen und verwendet Look-Ahead-Algorithmen, um die Synchronisationszeit zu minimieren.

Num GmbH

73271 Holzmaden, Tel. +49 7023 7440-0

www.num.com

WERKSTOFF

Edelstahl-Portfolio



© Ugitech

Vom flüssigen Metall bis hin zum geprüften Magnetstab – Ugitech bietet ein umfangreiches Portfolio an rostfreiem Edelstahl mit ferromagnetischen Eigenschaften an. Das Unternehmen der Swiss Steel Group verfügt über langjährige

Erfahrung in der Stahlherstellung. Kunden erhalten technische Unterstützung bei der Werkstoffauswahl und profitieren von Lösungen, die individuell an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden. Die ferritischen und martensitischen Stähle überzeugen durch geprüfte Qualität. Je nach Anwendung werden Materialien mit hoher Korrosionsbeständigkeit, großer mechanischer Festigkeit oder besonderen magnetischen Eigenschaften benötigt. Aus einem großen Stahlsortiment kann Ugitech den perfekten rostfreien Edelstahl gemäß des Einsatzzwecks auswählen.

Ugitech S. A.

F-73403 Ugine Cedex, Tel. +33 47989 373030

www.ugitech.com

KÜHLSCHMIERSTOFF

Stabil bei geringem Wartungsaufwand

Der wassermischbare Kühlschmierstoff AquaTec 7655 von Oelheld überzeugt durch eine hohe Emulsionsstabilität bei geringem Wartungsaufwand und deckt ein breites Anwendungsspektrum ab. Er kommt bei allgemeinen bis schweren Zerspanungen von Stählen, Kunststoffen und Aluminiumlegierungen zum Einsatz. Der Kühlschmierstoff garantiert laut Hersteller hohe Werkzeugstandzeiten, eine besonders gute



© oelheld

Oberflächengüte der Werkstücke und einen guten Korrosionsschutz. Außerdem entspricht er der TRGS 611 und ist formaldehydfrei. Während der langen Testphase bei Entwicklungspartnern sowie im

eigenen Technologiezentrum »Zerspanung« konnten hervorragende Ergebnisse erzielt werden. Viele Kunden bestätigen die Ergebnisse aus der Testphase und sind mit der Leistung von AquaTec 7655 mehr als zufrieden.

oelheld GmbH

70188 Stuttgart, Tel. +49 711 168 63-0

www.oelheld.com

Werden Sie digital kompetent!

- Welche Digitalkompetenzen werden in welchen Fachbereichen benötigt?
- Wer definiert diese und wer sollte dies wie umsetzen?
- Welche Rolle spielt HR dabei?
- Was benötigen Unternehmen, um Digitalkompetenzen nicht nur aufzubauen, sondern ständig weiterzuentwickeln und was muss sich in den Unternehmensstrukturen ändern?

Das Handbuch Digitale Kompetenz bietet einen umfassenden Blick aus unterschiedlichen Perspektiven auf die zukunftssträchtige Ausrichtung von Unternehmen.

Neben top-aktuellen Erkenntnissen aus der Forschung, umfasst das Buch eine Vielzahl an konkreten Beiträgen aus der Praxis, die dabei helfen die unterschiedlichen Herangehensweisen und branchenspezifische Unterschiede zu verstehen und mit den eigenen Vorgehensweisen zu vergleichen.



Ramin

Handbuch Digitale Kompetenzentwicklung

Wie sich Unternehmen auf die digitale Zukunft vorbereiten

600 Seiten | € 199,99 | ISBN 978-3-446-46738-5

Mehr Informationen und online bestellen unter www.hanser-fachbuch.de

Philipp Ramin (Hrsg.)

Handbuch
Digitale
Kompetenzentwicklung

Wie sich Unternehmen auf
die digitale Zukunft vorbereiten

EXTRA
E-Book inside

HANSER